

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

ANNO 2024

I	
NOME: PAOLO	COGNOME: FERRE'

In qualità di Presidente del Consiglio di Amministrazione di Innexa Scrl,

dichiara di possedere quanto segue

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero	
Proprietà	Abitazione e pertinenza	100%	italia	

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Auto Audi A1	95	2021
Auto Volkswagen Taigo	110	2023

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
Effe Effe s.a.s.	Quote	Nominali euro 500	50% del cap.soc.

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
Asconfidi Lombardia	Vice-Presidente

Federascomfidi	Presidente CdA
Endeka SGR Spa	Vice Presidente Cda
Fin.promo.ter Sep	Presidente CdA
Centrimpresa Srl	Consigliere CdA
Fondo terziario	Consigliere
Fidicomet Soc. Coop.	Presidente CdA
Emva	Consigliere
Ente Mutuo Milano	Consigliere

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/////	/////

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Legnano, 29 maggio 2024

Ferrè Paolo

*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**